

CARACTERISTICAS GENERALES

- Armstrong ofrece garantía tanto del equipo como de sus componentes.
- Todas las unidades y sus componentes son probados en la fábrica, durante la etapa de prototipo como la de manufactura, asegurando una larga vida de nuestros productos.
- Los generadores aceptan el 100% de la carga en un paso según NFPA 110.
- La garantía de 25 meses, cubre todos los sistemas y componentes. Garantías extendidas se encuentran disponibles.
- Motor diesel de uso pesado de 4 ciclos con puertos de circulación para un bajo consumo de combustible y una excelente respuesta de transición.

CARACTERISTICAS DEL GENERADOR.

- Sistema único de compensación de voltios por hertz (AVR) que provee un voltaje confiable en momentos de alto consumo.
- Alternador rotativo sin escobillas de baja reactancia, 2/3pitch, aislamiento clase H que minimiza la distorsión del voltaje cuando se energizan cargas no lineales.

MÁS CARATERÍSTICAS

- Los controladores están diseñados para responder a las más difíciles aplicaciones.
- En el caso de anomalías el sistema de protección apaga la unidad automáticamente.

CUADRO DE POTENCIAS

Modelo	Código de voltage	Voltage	Conexión	Fase	Factor Potencia	Hz	Amperage Standby	Standby kW / kVA	Prime kW / kVA
A350PE3	61	480 / 277	12 - HI WYE	3	0.8	60	527	350(438)	320(400)
A350PE3	63	380 / 220	12 - HI WYE	3	0.8	60	665	350(438)	320(400)
A350PE3	64	240 / 139	12 - HI DELTA	3	0.8	60	1054	350(438)	320(400)
A350PE3	65	220 / 127	12 - LOW WYE	3	0.8	60	1150	350(438)	320(400)
A350PE3	66	208 / 120	12 - LOW WYE	3	0.8	60	1216	350(438)	320(400)
A350PE3	67	240 / 120	12 - 2 DELTA	1	1.0	60	-	-	-
A350PE3	51	415 / 240	12 - HI WYE	3	0.8	50	-	-	-
A350PE3	53	380 / 220	12 - HI WYE	3	0.8	50	-	-	-
A350PE3	55	220 / 127	12 - LOW WYE	3	0.8	50	-	-	-
A350PE3	57	220 / 110	12 - 2 DELTA	1	1.0	50	-	-	-

Clasificaciones stand-by son para servicio eléctrico continuo durante la interrupción de la energía normal. Ninguna Capacidad de sobrecarga es especificada a esas mediciones. Mediciones Prime disponibles con cargas variables, 10% de sobrecarga por una hora en periodos de 12 horas. Clasificaciones de acuerdo a BS 5514, DIN 6271, ISO-3046 Muchos voltajes industriales, comerciales y residenciales están disponibles.

ESPECIFICACION DEL ALTERNADOR

Tipo	Campo giratorio de 4 polos Autoexcitado, autoregulado Sin escobillas
Aislamiento	Clase H
Material	Resina epóxica
Factor armónico línea - línea (Máx.)	5%
Factor interferencia telefónica(Tif)	1%
Regulador de voltaje	Estado solido
Enfriamiento	Ventilación propia a prueba de goteo
Cojinete	Pre-lubricado
Acople	Directo, discos flexibles
Capacidad de carga (Standby)	100%
Capacidad de sobrecarga(Prime)	110%
Regulación de Voltaje	±1 %
Aceptación de carga instantánea según NFPA 110	100%

- Campo giratorio de 4 bobinas, acoplado directamente a la rueda volante del motor, que provee excelente alineamiento.
- Aislamiento clase H, listo para ser usado en los ambientes más extremos con factores como salinidad, arena y corrosión química.
- Regulador de voltaje de voltios/hertz que mejora las capacidades de encendido del motor y ayuda a manejar las cargas transitorias.
- Rotor balanceado dinámicamente, con bobina amortiguadora, ayuda al motor a asumir cargas intempestivas
- El cableado posee 2/3 de paso para reducir el contenido armónico del voltaje.
- Estructura mecánica robusta y que permite fácil acceso a las conexiones.

ESPECIFICACIONES DEL MOTOR

Fabricante	Perkins
Modelo	2206DE13TAG2
Diámetro cilindro	5.1in(130mm)
Recorrido del Piston	6.18in(157mm)
Número de cilindros	6 – En Línea
Volumen de Desplazamiento	768.8 in3 (12.5L)
Compresión	16.3:1
Sistema de combustión	Inyección Directa Electrónica
No. de Tiempos	4
Aspiración	Turboalimentado-Post Enfriado
Sistema de refrigeración	Por bomba cerrado
Cilindro	Camisas Remplazables
Material Del Cigüeñal	Acero
Tipo de gobernador	Electronico
Sistema Electrico	Arrancador y Alternador
Emisiones Tipo	TIER III
Filtro de aire	Elemento Seco - Remplazable

- Motor industrial Perkins a diesel, de alta durabilidad.
- Unidades Inyectoras de combustible de accionamiento mecánico con control electrónico , junto con turboalimentación cuidadosamente equilibrados, proporcionan una excelente economía de combustible y bajas las emisiones .
- Alto Relacion de Compresion asegura un arranque limpio y rapido in cualquier condicion.
- Bloque de alta duración con provisiones para overhaul.
- Cigüeñal dinámicamente balanceado con endurecimiento inducido que aumenta significativamente la Resistencia al desgaste.

Impulsado por: **Perkins**

EQUIPO ESTANDAR

MOTOR

- Filtro de aire.
- Bomba de combustible.
- Filtro de combustible.
- Bomba de aceite.
- Filtro de aceite
- Bomba de agua
- Termostato y cubierta
- Bomba de agua
- Termostato y cubierta
- Múltiple de escape seco.
- Refrigerante de aceite.
- Motor y aspas de ventilador
- Radiador montado en la unidad.
- Arranque eléctrico

- Cubierta y volante
- Alternador de carga de Batería
- Kit de batería y soporte.

GENERADOR

- Autoexcitado sin escobillas
- 4 polos
- Un cojinete
- Acople directo con discos flexibles
- Aislamiento clase H
- Construcción a prueba de Goteo.

PANEL DE CONTROL

- Panel de control basado en

microprocesador

- Módulo de encendido Automático.
- Medidor de horas
- Botones de membrana
- Control estándar de Monitoreo de la equipo
- Luces LED

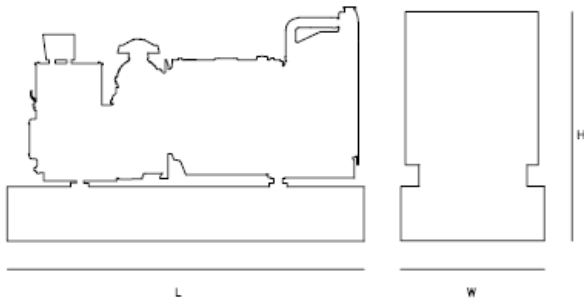
GENERAL

- Conector flexible
- Protector contra lluvia
- Cabina de metalica color blanco

- Puertas amplias y con Llave de seguridad, amplio acceso a los componentes para un buen y fácil mantenimiento
- Aislamiento absorbente del ruido no inflamable y no combustible
- Carreta Remolque para trabajo pesado
- Tablero de Transferencia Automática Con Interruptor Termomagnético

DATOS DE INSTALACION Y APLICACION

	Parametro	Unidades	Tipo de operacion y aplicacion			
			60 Hz			
			Prime	Standby		
Motor	Velocidad	rpm	1800			
	Salida bruta del motor	bhp (kWm)	500 (373.4)	545 (406.5)		
	BMEP	psi (kPa)	288 (1984)	315 (2171)		
	Velocidad de piston	Pies/s (m/s)	30.9 (9.42)			
Sistema de enfriamiento	Temperatura ambiente	°F (°C)	131 (55)			
	Calor del motor al refrigerante	BTU/min (kW)	-	-)		
	Capacidad de refrigerante	Gal (L)	13.6 (51.4)			
	Rango estandar del termostato	°F (°C)	180 - 199 (82 - 93)			
	Presion maxima en la tapa	Psi (kpa)	10 (69)			
	Resistencia maxima deflujo	PSI (Kpa)	5 (35)			
Sistema de combustible	Tipo de combustible		Diesel			
	Consumo de combustible @ 25% poder	gal/hr (L/hr)	-			
	Consumo de combustible @ 50% poder	gal/hr (L/hr)	11.4 (43.2)	-		
	Consumo de combustible @ 75% poder	gal/hr (L/hr)	16.4 (62)	-		
	Consumo de combustible @ 100% poder	gal/hr (L/hr)	23.0 (87)	24.6 (93)		
	Flujo de aire de combustion	ft ³ /min (L/s)	-	939 (26.6)		
Requerimientos de aire	Restriccion de entada (filtro limpio)	In.H ₂ O (kPa)	10 (2.49)	409 (190)		
	Restriccion de entada (filtro sucio)	In.H ₂ O (kPa)	25 (6.22)			
	Temperatura del escape	°F (°C)	1256 (680)			
	Maxima contra presion de escape	In.H ₂ O (kPa)	3 (10)	3 (10)		
Sistema de lubricacion	Capacidad del carter	gal (L)	-			
	Capacidad total con filtros	gal (L)	10.5 (40)			
	Tipo de filtro de aceite		Cartridge			
	Grade de aceite		SAE 15W - 40			
Electrico	Alternador de carga de bateria	Rated amps	45			
	Alternador de carga de bateria	Tierra	negativo			
	Bateria para arranque en frio	CCA amps	1200 / 0 °F – 18 °C			
	Motor de arranque	Tierra	negativo			
Operacion	Perdidas por altitud y temperatura	%	Consultar con la fabrica			

**DIMENSIONES Y PESO**

	Unidades	Unidad Abierta	Unidad atenuada
Largo	In. (mm)	130 (3302)	178 (4521)
Ancho	In. (mm)	50 (1270)	50 (1270)
Alto	In. (mm)	80 (2032)	88 (2235)
Peso	Lbs (kg)	6437 (2925)	7048 (3203)

Configuración general como referencia únicamente. No use esas dimensiones para propósitos de instalación. Contacte su dealer local para obtener dibujos Certificados.

Todas las especificaciones y materiales sujetos a cambio sin previo aviso.

ARMSTRONG POWER SYSTEMS

ARMSTRONG POWER SYSTEMS LLC
Phone (305) 470-0058
Fax (305) 470-0068
Toll Free (800) 238-0732
Address: 5100 NW 72 Ave, Miami FL 33166
Email: sales@armstrongpower.com
www.armstrongpower.com

